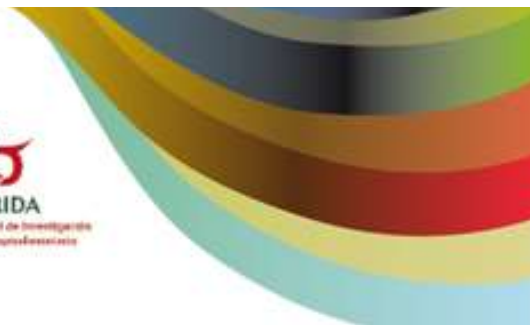




Valorización de la biomasa forestal mediante pirólisis y reutilización de biochar

(LIFE EUCALYPTUS ENERGY)

Celia Martínez Alonso y Lucía Hernández Muñiz

cmartinez@cetemas.es



Oviedo, 21 de Noviembre de 2017



CETEMAS
CENTRO TECNOLÓGICO FORESTAL Y DE LA MADERA

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

LIFE EUCALYPTUS ENERGY

Proyecto innovador: genera energía limpia y biocarbón mediante (biochar) pirólisis de biomasa de eucalipto.

Cofinanciado por la Comisión Europea mediante el Programa LIFE+ con el código de acuerdo: LIFE12 ENV/ES/000913

Construcción de una planta piloto: valorización energética residuos de eucalipto (Tineo).

Período de ejecución: 09.2013-09.2016 (09.2018)

Presupuesto Subv. Max.: 845.098€ (total: 1.776.197 €)



Eucalyptus Integrated
Wood Processing



SOCIOS PARTICIPANTES



asmadera
ASOCIACIÓN ASTURIANA DE
EMPRESARIOS FORESTALES,
DE LA MADERA Y EL MUEBLE



Centro de Automatización, Robótica
y Tecnologías de la Información y
de la Fabricación.

CARTIF

COORDINADOR DEL
PROYECTO

 **INGEMAS**



Eucalyptus Integrated
Wood Processing



OBJETIVOS

- Diseñar y construir una planta piloto para la **producción de energía eléctrica** mediante pirólisis de biomasa forestal procedente de cortas forestales de *Eucalyptus globulus*.
- Generación y valorización de **biochar** como un **subproducto** del proceso de producción eléctrica



¿POR QUÉ EUCALIPTO?



Abundancia en ámbito de actuación: Asturias, (60.000 ha de eucalipto- 16% de la superficie arbolada de la región).

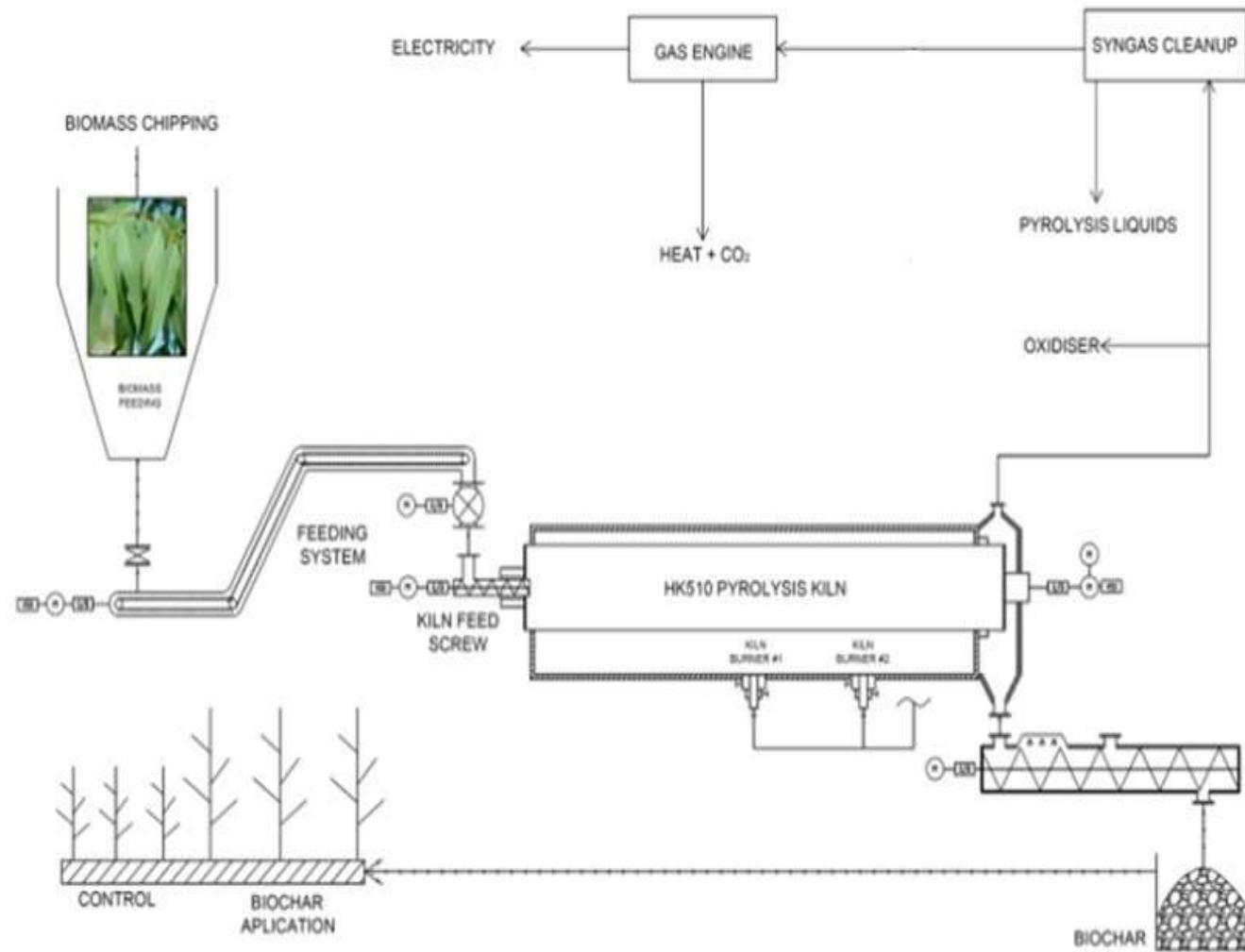
Biomasa residual: Falta de gestión de los restos de cortas y aprovechamientos

Residuo o subproducto = materia prima para la producción de energía eléctrica y biochar

Elevado poder fijador de CO₂ atmosférico (mitigación Cambio Climático)

Darle un valor añadido a una especie que genera controversia

PROCESO



BIOMASA DE PARTIDA



Eucalyptus globulus

Biomasa de baja densidad: ramas y hojas

Tamaño astilla:

0-100 mm (85%)

>100 mm (15%)

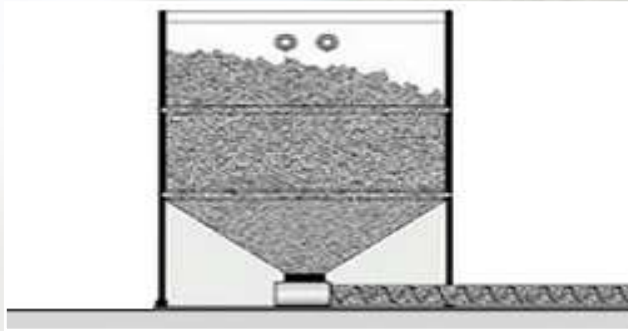
Humedad: 30% (aprox.)



Eucalyptus Integrated
Wood Processing



SISTEMA DE ALIMENTACIÓN



Formado por: silo, válvula dosificadora y tornillo sinfín.

Rango alimentación:

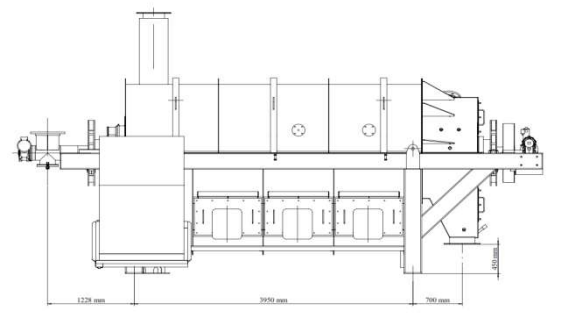
250 kg/h



Eucalyptus Integrated
Wood Processing



HORNO PIROLIZADOR



Gas de síntesis

Flujo: 223 kg/h

Composición: (CO₂ 14%, CO 28%, C₂H₆ 0,37%,
H₂ 7,4%, CH₄ 7,5%, N₂ 39%, O₂ 1,6%)

Tª: 600°C

Biocarbón (Biochar)

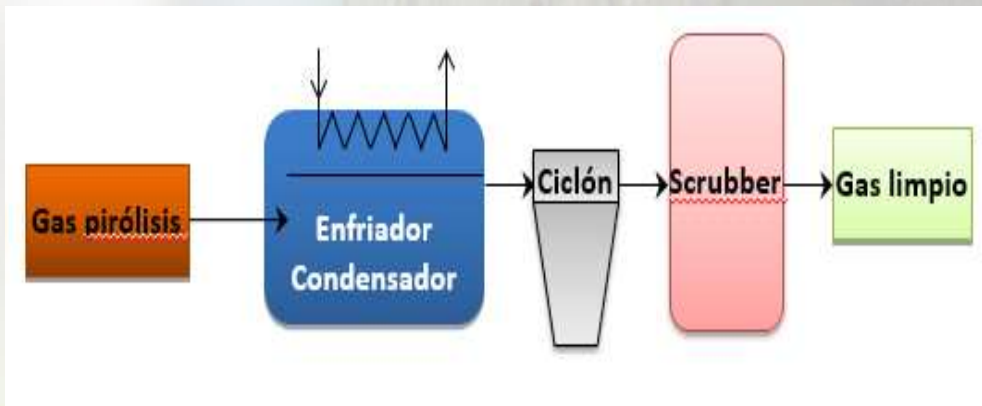
Rango: 27 kg/h



Eucalyptus Integrated
Wood Processing



SISTEMA DE LIMPIEZA DE GAS



Para retirar el contenido en alquitranes del gas

Inputs: 223 kg/h syngas bruto

Outputs: 127kg/h gas de síntesis; bio-oil; agua residual



MOTOR DE GAS

Motor adaptado a gases de bajo poder calorífico

Flujo de gas de síntesis: 127 kg/h

T_a : 30 °C

105 kW



Eucalyptus Integrated
Wood Processing

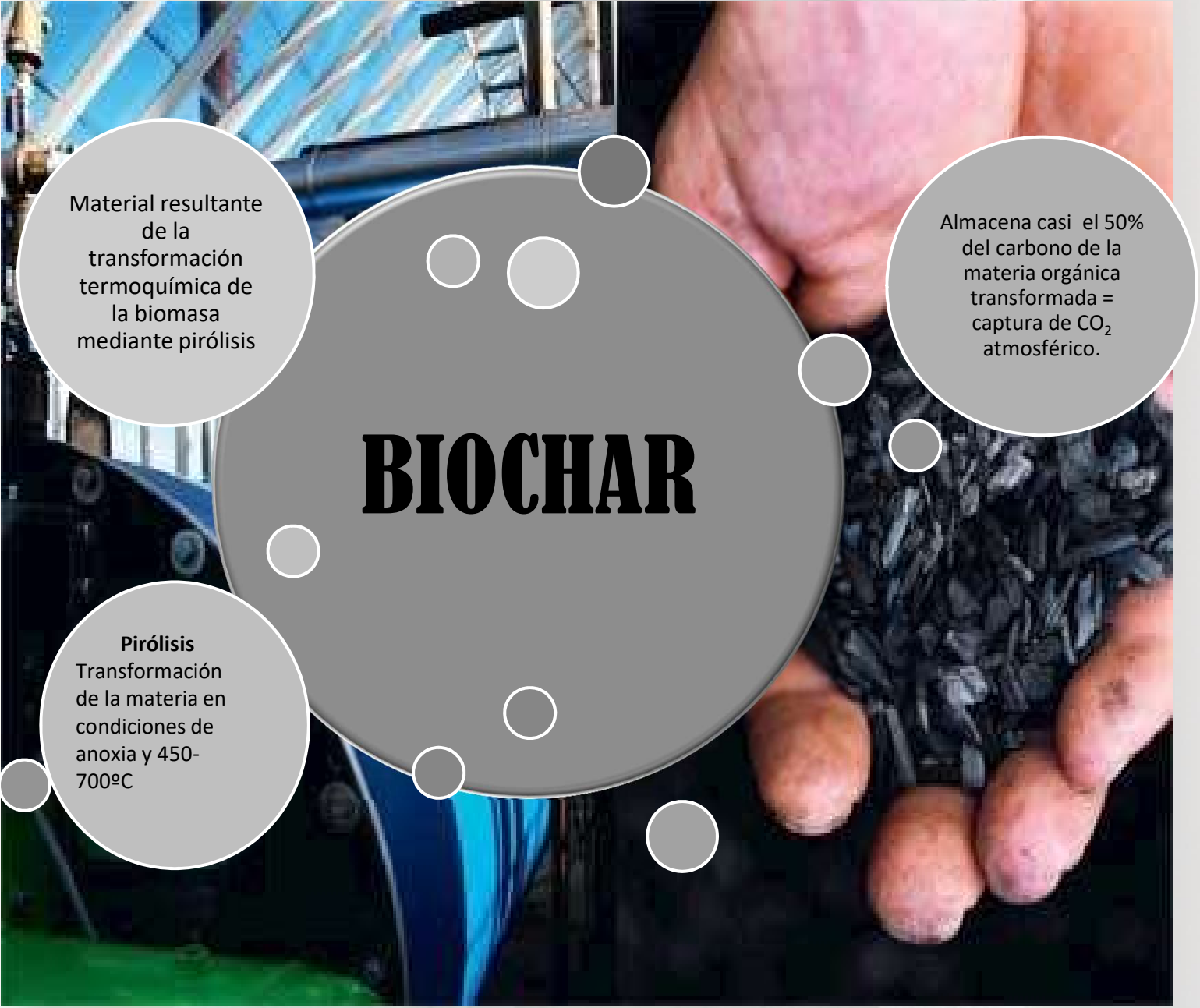


RESULTADO DEL PROCESO



**Generación
eléctrica
105 KWe**



An infographic about biochar. It features a central grey circle with the word 'BIOCHAR' in bold black letters. Surrounding this central circle are three smaller grey circles, each containing text. The background is a collage of images: a blue industrial structure on the left, a close-up of a hand holding dark, chunky biochar in the center-right, and a green field at the bottom left. The overall design is clean and informative.

BIOCHAR

Material resultante
de la
transformación
termoquímica de
la biomasa
mediante pirólisis

Almacena casi el 50%
del carbono de la
materia orgánica
transformada =
captura de CO₂
atmosférico.

Pirólisis
Transformación
de la materia en
condiciones de
anoxia y 450-
700°C

PROPIEDADES BIOCHAR



Estructura microporosa
Gran superficie (400m²/g)

Retención de nutrientes

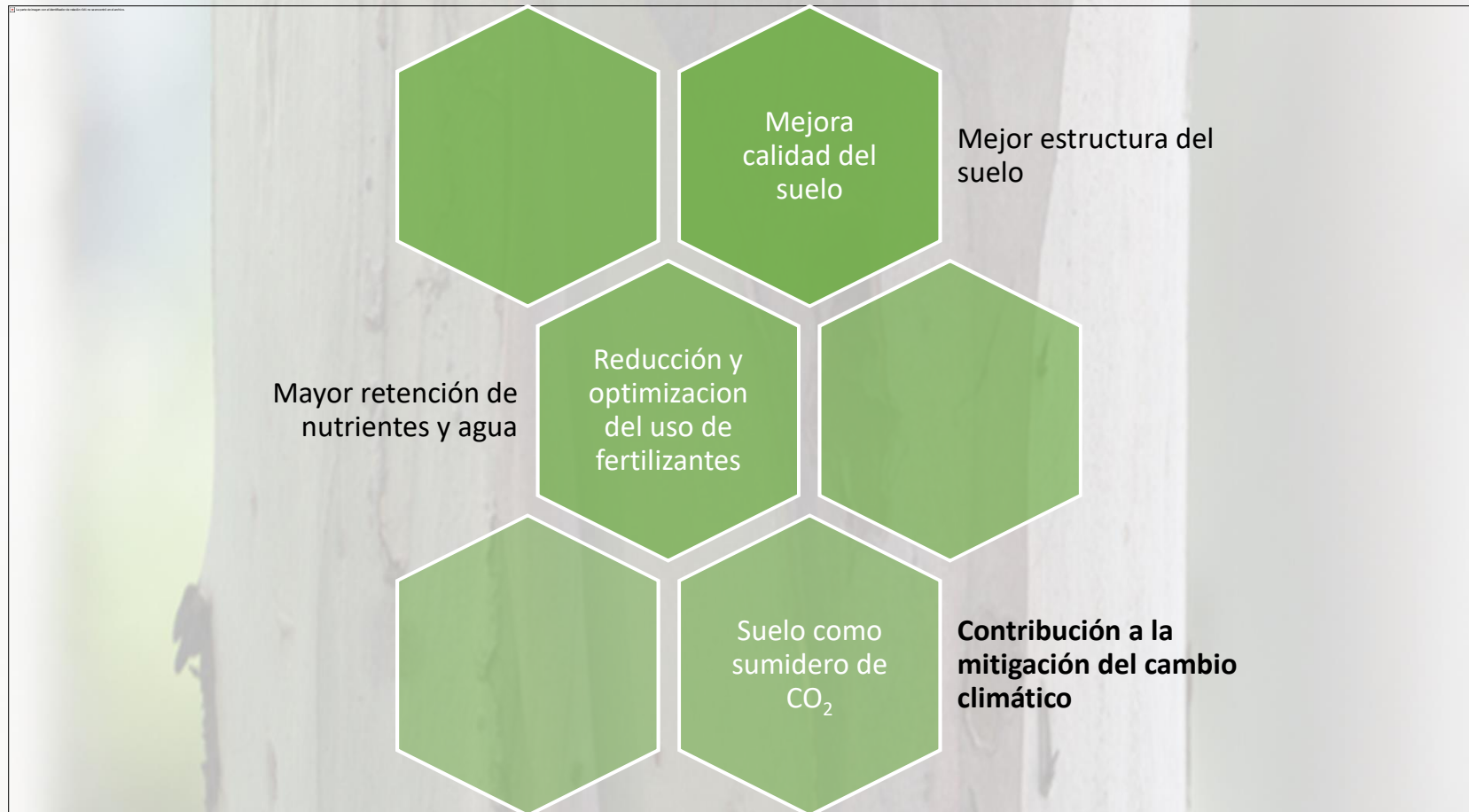
Retención de agua

Aumento de los microorganismos
fijadores de nitrógeno del suelo

Disminución de las pérdidas por
lavado del suelo

Alto valor de almacenamiento de
carbono

APLICACIÓN BIOCHAR



IMPACTOS POSITIVOS LIFE EUCALYPTUS ENERGY

Aprovechamiento del subproducto: biomasa de baja densidad.
Biomasa forestal = producto de valor cuantificable

Cierre de la cadena monte-industria: eliminación de subproductos que se aprovechan poco a día de hoy

Valor añadido a las masas de eucalipto

Generación de **energía eléctrica (bioenergía)**; alternativa a otras fuentes no renovables

Limpieza del monte
Menor riesgo de:
Incendios
Plagas

Activación de economías locales

GRACIAS POR SU ATENCIÓN

Celia Martínez Alonso
cmartinez@cetemas.es



CETEMAS
CENTRO TECNOLÓGICO FORESTAL Y DE LA MADERA



Eucalyptus Integrated
Wood Processing

